















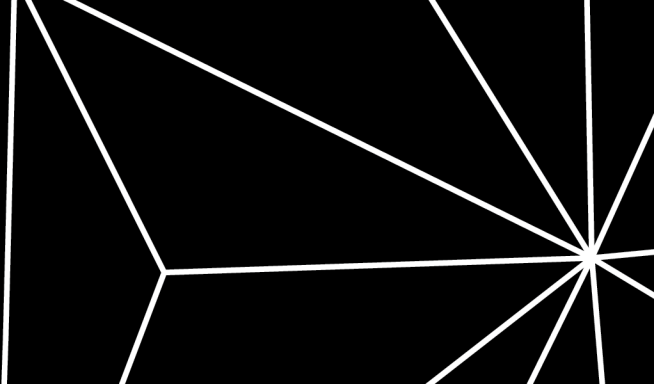




## K88025 ЧЕРНАЯ ВЫСОКОГЛЯНЦЕВАЯ АВТОМОБИЛЬНАЯ ПЛЁНКА

Черная гибридная плёнка с прозрачным покрытием для увеличения глянцевого эффекта

|   | Характеристика                                    | Способ тестирования                          | Значение  |
|---|---|--|---|
|    | Толщина пленки с покрытием                        | ISO 4591:1992                                | 0.120 мм  |
|    | Толщина верхнего покрытия                         | ISO 4591:1992                                | 0.020 мм  |
|    | Толщина клеевого слоя                             | ISO 4591:1992                                | 0.025 мм  |
|   | Тип клеевого слоя                                 |  | Прозрачный перманентный акриловый                                   |
|  | Подложка  |  | Прозрачный полиэстер 75 мкр   |
|  | Хранение  |  | 2 года, без прямого солнечного воздействия при 23°C и 50% влажности |
|  | Растяжение  | ISO 527:1996                                 | > 20 Н/мм <sup>2</sup>  |
|  | Эластичность                                      | ISO 527:1996                                 | > 100%  |
|  | Сила адгезии через 20 мин/угол отрыва 180°        | FINAT FTM1/нержавеющая сталь                 | 600 Н/м   |
|  | Сила адгезии через 24 ч/ угол отрыва 180°         | FINAT FTM1/нержавеющая сталь                 | 750 Н/м   |
|  | Размерная стабильность (150 x150мм/48 часов/70°C) | FINAT FTM4 /алюминий                         | < 0.5 мм  |
|  | Глянцевость 60°                                   | ASTM 523-89                                  | > 90  |
|  | Воспламеняемость                                  |  | самозатухающий  |
|  | Искусственное старение                            | QUV  | >1000 часов   |
|  | Срок службы                                       | Вертикальное положение/средний климат Европы | 10 лет  |
|  | Температура нанесения                             | чистая, обезжиренная поверхность             | +8°C до +25°C   |
|  | Температура использования                         |  | -40°C до + 90°C   |



|  | <b>Сила адгезии для разных материалов поверхности после 24 часов при 23°C/180°</b>                                    |                          |                                      |
|---|---|--------------------------|--------------------------------------|
|   | Необработанный алюминий   |                          | 1120 Н/м                             |
|   | Анодированный алюминий  |                          | 1230 Н/м                             |
|   | Нержавеющая сталь   |                          | 855 Н/м                              |
|   | Хромированная сталь   |                          | 920 Н/м                              |
|   | Полиуретан  |                          | 600 Н/м                              |
|   | Силикатное стекло   |                          | 855 Н/м                              |
|   | Акриловые листы   |                          | 855 Н/м                              |
|   | АБС пластик   |                          | 790 Н/м                              |
|  | <b>Устойчивость к воздействию различных жидкостей в течение 24 часов при 23°C. Результаты через 1 час после теста</b> |                          |                                      |
|   | Влажность   | 24 часов при 38°C и 100% | отсутствие воздействия               |
|   | Дистиллированная вода   | 24 часов при 32°C        | отсутствие воздействия               |
|   | Морская вода  | 1 год (BS 5609:1986)     | отсутствие воздействия               |
|   | Эталонное топливо   | 1 час при 23°C           | незначительное размягчение материала |
|   | Дизельное топливо   | 1 час при 23°C           | тест не производился                 |
|   | Моторное масло  | 24 часов при 23°C        | тест не производился                 |
|   | Антифриз/вода (1:1)   | 24 часов при 23°C        | отсутствие воздействия               |
|   | Раствор моющего средства  | 8 часов при 65°C         | отсутствие воздействия               |
|   | Гидравлическое масло  | 24 часов при 23°C        | тест не производился                 |
|   | Аккумуляторная кислота  | 24 часов при 23°C        | тест не производился                 |

## Важно!

При сильном растяжении пленки возможно снижение глянцевого эффекта. Для сохранения ультра глянцевого эффекта рекомендуется использовать пленку на плоских или слегка изогнутых поверхностях.

Не рекомендуется нанесение пленок KPMF на дефектные, подверженные коррозии и шелушению поверхности, а также поверхности способные выделять газ или поверхности с низкой энергией. Поверхность должна обладать энергией 40 Дин/см. В любом случае, пользователь должен провести тест на пригодность поверхности для наклейки.

После нанесения плёнки рекомендуется производить пост-прогрев материала независимо от сложности поверхности во избежание высоких остаточных напряжений и сохранения воздуха под пленкой.

Пленки KPMF производятся с соблюдением необходимых производственных норм. Техническая информация получена на основании исследований, которые считаются надежными, но не являются гарантированными. Значения не предназначены для использования в спецификациях.